

BẢNG TỔNG HỢP KHỐI LƯỢNG DÂY NÉO TK50 MẠ KẼM NHÚNG NÓNG

STT	Ký hiệu dây néo	Chiều dài dây (m)	Khối lượng (kg)			STT	Ký hiệu dây néo	Chiều dài dây (m)	Khối lượng (kg)		
			Dây néo	Các chi tiết	Tổng cộng				Dây néo	Các chi tiết	Tổng cộng
1	TK50-10	10	4,18	16,742	20,92	10	TK50-19	19	7,94	16,942	24,88
2	TK50-11	11	4,60	16,742	21,34	11	TK50-20	20	8,36	16,942	25,30
3	TK50-12	12	5,02	16,742	21,76	12	TK50-21	21	8,78	16,942	25,72
4	TK50-13	13	5,43	16,742	22,18	13	TK50-22	22	9,20	16,942	26,14
5	TK50-14	14	5,85	16,742	22,59	14	TK50-23	23	9,61	16,942	26,56
6	TK50-15	15	6,27	16,742	23,01	15	TK50-24	24	10,03	16,942	26,97
7	TK50-16	16	6,69	16,742	23,43	16	TK50-25	25	10,45	16,942	27,39
8	TK50-17	17	7,11	16,742	23,85	17	TK50-26	26	10,87	16,942	27,81
9	TK50-18	18	7,52	16,742	24,27	18	TK50-27	27	11,29	16,942	28,23

GHI CHÚ:

- Cáp CSS-4 được chế tạo theo tiêu chuẩn TCN-14-85.
 - Móc treo chữ U loại MT-12 chế tạo theo tiêu chuẩn TCN-04-85.
 - Bu lông đai ốc chế tạo theo TCVN 1876-76 và TCVN 1896-76.
- Toàn bộ phụ kiện dây néo được mạ kẽm nhúng nóng theo 18TCN-04-92, chiều dày $\geq 85 \mu\text{m}$.

BẢNG KÊ CÁC PHỤ KIỆN KÈM THEO

STT	Tên cấu kiện	Ký hiệu	Số lượng bộ	Khối lượng		Ghi chú
				Đơn vị	Toàn bộ	
1	Cáp cáp	CSS-4	4	1,81	7,24	
2	Móc treo chữ U	MT-12	1	0,4	0,4	
3	Tăng đỡ $l=1336\text{mm}$	$\phi 22$ C-I dài	1	3,98	3,98	
4	Đai ốc	Dây 14	8	0,06	0,48	
4	Vòng đệm	$\phi 40 \times \phi 24,4$	4	0,028	0,112	
5	Tấm giữ dây néo	$-10 \times 100 \times 220$	2	1,73	3,46	
6	Móc giữ dây néo	$\phi 22$ C-I dài	1	1,07	1,07	
7	Dây néo TK50		1		0	
8	Yếm cáp	64 25x160	2	0,1	0,2	

CÔNG TY ĐIỆN LỰC THÁI NGUYÊN
ĐỘI QUẢN CHỨC ĐÓN

Đội phó

Nguyễn Trọng Du

Kiểm tra

Nguyễn Thành Minh

Thiết kế

Lê Hữu Hiệu

Vẽ

Lê Hữu Hiệu

Hạng mục SCTX: Xử lý khiếm khuyết VT 149-20;
149-21 nhánh rẽ TBA Nghĩa Tá 5 lộ 375 trạm
E26.2.

DÂY NÉO TK50-16

Hoàn thành

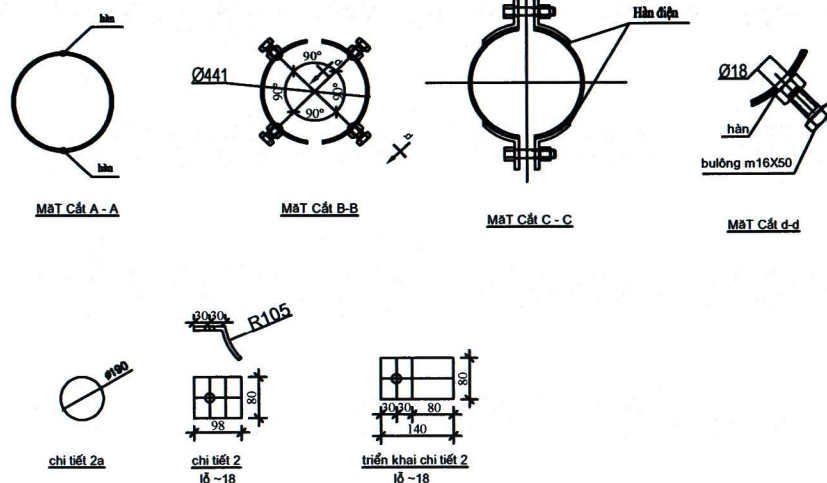
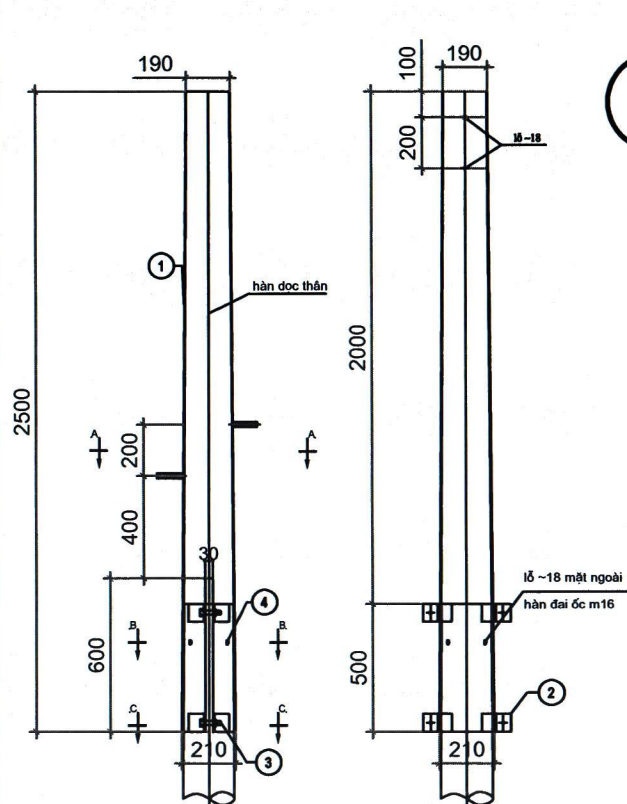
Tỷ lệ

Mã bản vẽ

10/2025

1:.....

SCTX.TL.2026. 02



GHI CHÚ:

- tất cả các chi tiết bằng thép phải được mạ kẽm nhúng nóng theo tcvn 04-92.
- liên kết các chi tiết 1, 1-2, 1-2a là bằng liên kết hàn, chiều cao đường hàn h = 6MM.
- vật liệu chế tạo là thép thường ct38 hoặc vật liệu tương đương.
- bộ bulông chế tạo theo tcvn1916-95 bao gồm: 1 bulông +1 đai ốc +1 đệm phẳng+1 đệm vênh. cấp độ bền 4.6
- chi tiết 1 là 2 thép tấm được uốn tròn và hàn với nhau với đường kính ngoài của đỉnh và đáy là: ~170 và ~210;

KHỐI LƯỢNG TỔNG CỘNG (KG):						70.24	
6	Chụp uốn tròn	85	2500	1	24.70	61.75	
5	Tai kẹp	88	140	8	0.70	5.62	
4	Tấm dầy lắp chụp	85	d=5	1	1.11	1.11	
3	Bu lông M16x110	CT3Ø16	110	4	0.21	0.82	
2	Bu lông M16x50	CT3Ø16	50	4	0.11	0.44	
1	Chân treo	CT3Ø20	100	2	0.25	0.49	
STT	TÊN CHI TIẾT	Quy cách	K. thước	SỐ LƯỢNG	Đ.VỊ	T.BỘ	GHI CHÚ
						KHỐI LƯỢNG(Kg)	

CÔNG TY ĐIỆN LỰC THÁI NGUYÊN
ĐỘI QUẢN LÝ CHỢ ĐÓN

Đội phó: Nguyễn Văn Hùng
Kiểm tra: Nguyễn Thanh Minh
Thiết kế: Lê Hữu Hiếu
Vẽ: Lê Hữu Hiếu

Hạng mục SCTX: Xử lý khiếm khuyết VT 149-20;
149-21 nhánh rẽ TBA Nghĩa Tá 5 lộ 375 trạm E26.2.

CHỤP CỘT CT-3M (ngọn cột 210)

Hoàn thành: 10/2025
Tỷ lệ: 1:.....
Mã bản vẽ: SCTX.TL.2026. 03